

## CARACTERÍSTICAS E RECOMENDAÇÕES

### NITRILICA / BUNA N (NBR)

A borracha nitrílica pertence à classe das borrachas resistentes ao óleo, resistência que se refere à capacidade do produto em conservar suas propriedades físicas originais tais como Módulo, Tensão de Ruptura, Abrasão e Estabilidade Dimensional, sendo o composto de borracha de maior aplicação no mercado a qual também é conhecido como NBR / BUNA N / PERBUNAN N.

#### Características:

- Faixa de Dureza de 30 á 90 Shore A
- Temperatura de Trabalho de -55°C á 120°C
- Propriedades mecânicas e resistência à fadiga
- Resistência ao inchamento em óleo e gasolina
- Resistência ao envelhecimento por calor e à abrasão
- Baixa permeabilidade ao gás

#### Especificação e Uso Recomendado:

- Lubrificantes a base de Petróleo
- Óleos Hidráulicos
- Combustíveis
- Álcool e Gasolina
- Ar
- Água
- GLP

### ETILENO PROPILENO DIENO (EPDM)

As borrachas de EPDM se distinguem pelas propriedades não encontrada em outros elastômeros, principalmente em relação á resistência ao ozona e às intempéries, tem ainda excelentes propriedades físico-químicas devido à sua estrutura de baixa insaturação, é o principal composto utilizado em alguns dos importantes mercados mundiais como na indústria automobilística, além disso, estatísticas constataam a sua excelência em condições rígidas de exposição solar.

#### Características:

- Faixa de Dureza de 40 á 90 Shore A
- Temperatura de Trabalho de -55°C á 150°C
- Resistência ao ozono e à intempérie
- Resistência à água quente e ao vapor
- Resistência ao calor e à oxidação
- Resistência a alguns agentes químicos
- Flexibilidade a baixas temperaturas
- Propriedades de isolamento elétrico
- Boa deformação permanente

#### Especificação e Uso Recomendado:

- Água quente
- Vapor
- Álcool / Alcalis
- Cetonas
- Ester Fosfatos
- Fluidos de Freios
- Aplicação sujeita ao efeito das intempéries
- GLP

### VITON / FLUOR-ELASTÔMERO (FKM)

Esta categoria de elastômeros oferece ótima resistência ao calor em trabalhos contínuos, combinando com excelente resistência a uma grande gama de produtos químicos agressivos, sua composição e peso molecular são cuidadosamente controlados combinando fácil processamento e propriedades mecânicas e alta resistência á combustíveis, solventes, hidrocarbônicos e óleos, garantindo estabilidades térmica.

#### Características:

- Faixa de Dureza de 60 á 90 Shore A
- Temperatura de Trabalho de -30°C á 205°C
- Resistência á alta temperatura
- Resistência á vapor saturado
- Resistência á agentes químicos agressivos
- Propriedades do Teflon, com excelente elasticidade

#### Especificação e Uso Recomendado:

- Alta Temperatura
- Aplicação com diversos produtos químicos
- Óleos e combustíveis
- Gases
- Solventes

## CARACTERÍSTICAS E RECOMENDAÇÕES

### NEOPRENE / CLOROPRENE (CR)

Os produtos de Neoprene apresentam boa resistência à intempérie, ao ozônio, ao envelhecimento, além de agentes químicos, boas características mecânicas e uma boa elasticidade a baixas e altas temperaturas (-40°C) à 120 °C com picos de 145 °C. Além disso, conta com características que se assemelham em algumas aplicações com a resistência a óleo da borracha Nitrílica (NBR), aliando com algumas propriedades inerentes ao EPDM (Etileno Propileno Dieno) como na resistência á ozônio.

#### Características:

- Faixa de Dureza de 40 á 90 Shore A
- Temperatura de Trabalho de -50°C á 145°C
- Resistência ao ozônio e à intempérie
- Resistência ao envelhecimento
- Resistência a óleo
- Flexibilidade a baixas e altas temperaturas.

#### Especificação e Uso Recomendado:

- Fluidos Refrigerantes (Freon)
- Gás
- Dióxido de Carbono
- Ozônio
- Luz Solar
- Correias
- Comestíveis sem odor
- Não tóxico

### SILICONE

As borrachas de Silicone apresentam inúmeras aplicações nos segmentos médico-hospitalar, aeronáutica, indústrias farmacéutica, naval e automobilística. Além disso, distinguem-se pela sua excepcional resistência ao calor, pela sua estabilidade e flexibilidade a baixas temperaturas, pela sua excelente resistência ao oxigênio, ozônio e radiação ultravioleta, pelas propriedades de bom isolador elétrico e pela sua compatibilidade com o ambiente.

#### Características:

- Faixa de Dureza de 40 á 80 Shore A
- Temperatura de Trabalho de -55°C á 250°C
- Compostos aditivados) podem suportar até 500 °C
- Perfeito comportamento em interperies
- Baixa perda de características mecânicas
- Ótimo comportamento residual após a compressão
- Inércia química, não reage a outros materiais

#### Especificação e Uso Recomendado:

- Extremos de baixa e alta temperatura
- Aplicação com diversos fluidos
- Ar
- Oxigênio
- Ozônio
- Solventes clorados
- UV
- Uso alimentício

### SBR

Substituto sintético para a borracha natural, os vulcanizados de SBR apresentam melhor resistência à abrasão que a borracha natural (NR), assim como uma melhor resistência a altas temperaturas (105 C) e também ao envelhecimento, entretanto apresenta menor flexibilidade, porém totalmente adequada a diversas aplicações encontradas no mercado, muito indicado na fabricação de Tampas, Guarda Pó, Buchas, Guarnições, Proteções e peças que mantenham contato com água.

#### Características:

- Faixa de Dureza de 50 á 80 Shore A
- Temperatura de Trabalho de -30°C á 105°C
- Boa resistência á água e fluidos de freios DOT
- Boa Resistência á abrasão
- Resistência á Rasgo
- Flexibilidade

#### Especificação e Uso Recomendado:

- Contato com Água
- Fluidos de Freios
- Ar
- Proteções
- Tampas
- Guarda Pó